直立式標準型 NA

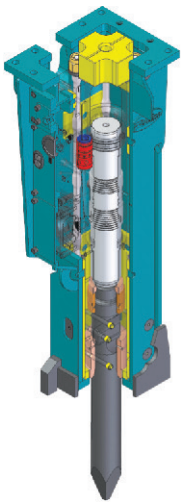
顏色與外型均做了新設計.此款機型增強了液壓破碎機本體機芯的保護

開放式外殼不但維修方便.同時可以達到良好保養本體機芯的效果

獨特的換向閥設計
減少壓力脈衝
對挖掘機泵損傷較少

簡易的維護
組成部件少
維修空間充足

高質量鑿頭
採用優質鋼材熱處理



優質的緩衝器
高彈性的緩衝系統
最大限度減少反衝力
減少噪音和震動

加強活塞衝程
加大打擊力
減少反衝力
消除機械彈性
採用特殊熱處理的高硬度活塞

方便礦區作業
採用耐磨高強度材料

掃描觀看影片

			EHB008	EHB01	EHB02	EHB03	EHB04	EHB05	EHB06	EHB10
工作重量[1]		kg	79	121	121	150	217	344	469	563
需要流量		lpm	12 - 30	15 - 25	20 - 35	25 - 35	30 - 50	35 - 65	45 - 90	60 - 110
工作壓力		bar	100 - 130	100 - 130	100 - 130	100 - 130	110 - 140	130 - 170	130 - 170	140 - 180
打擊頻率	低速模式	bpm								
	高速模式	bpm	550 - 1,300	700 - 1,200	700 - 1,200	550 - 1,000	550 - 1,000	550 - 1,000	520 - 1,000	500 - 1,000
打擊力[2]	低速模式	joule								
	高速模式	joule	110	180	200	300	450	800	1,000	1,350
鑿頭直徑		mm	42	45	45	50	58	68	80	93
適配噸位		tonne	0.6 - 1.5	0.7 - 2.5	1.0 - 4.0	1.5 - 4.5	2.5 - 6.0	3.5 - 8.0	5 - 11	7 - 15

備註： 1) 總重量包含標準配件鑿頭，但不包含液壓軟管和安裝斗肖。 2) 測量標準嚴格依照ＡＥＭ(之前的CIMA組織)標準認定的液壓破碎機各項技術與參數材質與規格可能由於產品優化未能即時更新。